

КЕМРРИ К7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

FastMig X Intelligent

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СВАРКА ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, РАБОТАЮЩИХ С
РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ



FastMig X Intelligent



ВЫСОКОКЛАССНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

Программное обеспечение Wise, встроенное в модель FastMig X Intelligent, способствует выполнению самых сложных задач в области сварки. Наиболее распространенные области применения: технологическое оборудование из нержавеющей стали, корпуса судов из алюминия, резервуары под давлением на силовых установках, работы с которыми требуют строгого контроля и предоставления гарантирующей качество документации.

Система обладает гибкостью, которая позволяет адаптироваться к быстро меняющимся потребностям, и отвечает постоянно растущим требованиям к качеству. Оцените интеллектуальную сварку с лучшей стороны. С более подробной информацией можно ознакомиться на веб-сайте устройств семейства [KEMPPi FASTMIG X](#).

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



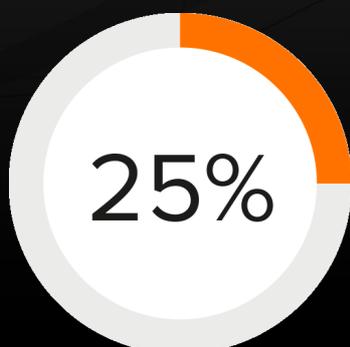
АЛЮМИНИЕВЫЕ СУДА



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ЛИНИИ



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



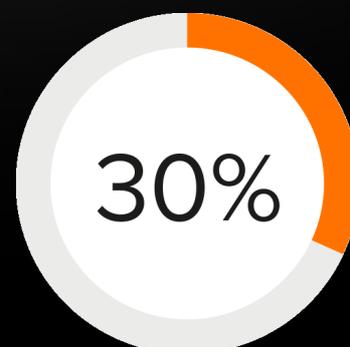
LOWER HEAT INPUT

Reduce distortion and time consuming straightening work and improve the impact toughness of high strength steels with WiseFusion



BEST REACH ON THE MARKET

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake



БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Более быстрая (на 30 %) и более эффективная сварка в положении PF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях благодаря функции WiseFusion

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с WeldEye: простое и точное управление производством и качеством сварки
- Разработано для удовлетворения потребностей любых цехов по производству металлоконструкций
- Одно оборудование для широкого круга задач — меньший объем инвестиций, больший оборот, более высокая эффективность производства
- Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO₂
- Более быстрая (на 20 %) сварка в положении PF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях за счет функции WiseFusion
- Установка, копирование и регулировка сварочных параметров с помощью решения Arc Mobile Control
- SuperSnake subfeeder offers the best reach on the market, up to 30 m
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря отображению точного значения напряжения дуги



ПРЕИМУЩЕСТВА



ВСЬ СПЕКТР ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СВАРКИ

Сварочный аппарат Kemppi FastMig X для различных сварочных процессов обеспечивает высочайшее качество и производительность сварки и предоставляет безграничную гибкость в проведении специализированных работ и использовании разнообразных материалов. Наконец стало чрезвычайно просто удовлетворить потребности любых цехов по производству металлоконструкций. Теперь доступно идеальное оборудование для сварки MIG/MAG для широкого круга областей применения, начиная с ручной сварки, к которой предъявляются высокие требования, и заканчивая эффективной механизированной сваркой.



ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ

Мы создали идеальную сварочную установку для проведения специализированных работ в широком спектре условий сварки. Выбирайте различные дополнительные функции и изменяйте систему FastMig X для выполнения точных сварочных работ в соответствии со своими потребностями. Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO₂ этого сварочного аппарата соответствуют всем требованиям к производительности и качеству. Этот сварочный аппарат оправдает все ваши ожидания от сварочного процесса.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ И ПРЕВОСХОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочный аппарат FastMig X полностью совместим с не имеющей себе равных на рынке системой управления сварочным производством Kemppi ARC System 3. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kemppi обеспечивает оперативную поддержку и консультирование. Больше сварки, больше продукции, больше прибыли — с помощью FastMig X.



СВАРИВАЙТЕ БЫСТРЕЕ И НА БОЛЬШЕМ РАССТОЯНИИ

Универсальные решения для сварки жизненно необходимы предприятиям, работающим с различными материалами. Этот сварочный аппарат разработан с учетом предоставления различных возможностей сварки, включая интеллектуальное устройство сбора данных и выбор различных программных компонентов. Выполняйте сварочные работы на 30% быстрее, увеличивайте радиус действия до 30 м и уменьшайте тепловложения на 25%. Выбирайте решение FastMig X для качественной сварки и оптимизации производственного процесса.



СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ



FastMig X 450 Power source

Обеспечивает силу тока 450 А с ПВ 60 %.
Возможность использования с генератором.



WFX 300 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



Cool X Cooling unit

Эффективный блок охлаждения Cool X для систем с водяным охлаждением обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт и требует всего 3 л охлаждающей жидкости.

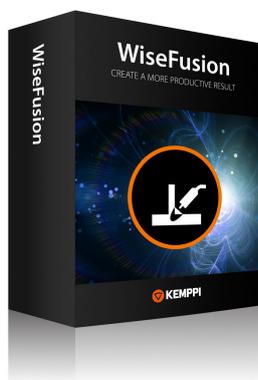


ARC Mobile Control

Впервые в истории сварки сварочным аппаратом можно управлять беспроводным методом с помощью смартфона или планшета. Загрузите приложение в магазине Google Play.



СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.



WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.



MatchLog

Лицензия MatchLog включает активацию функций Minilog и MatchChannel в сварочных аппаратах WFX (функцию Minilog можно использовать только для механизмов подачи проволоки MXF). MatchChannel позволяет изменять канал памяти непосредственно в процессе сварки, а Minilog дает возможность менять мощность сварки в том же канале памяти.



АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



FastMig X 350 Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.
Возможность использования с генератором.



FastMig X 350 MV Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.
Допускает работу при различном напряжении
питания: 220–230 В в однофазной сети и 380–440
В (+/-10 В) в трехфазной сети. Возможность
использования с генератором.



WFX 200 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.

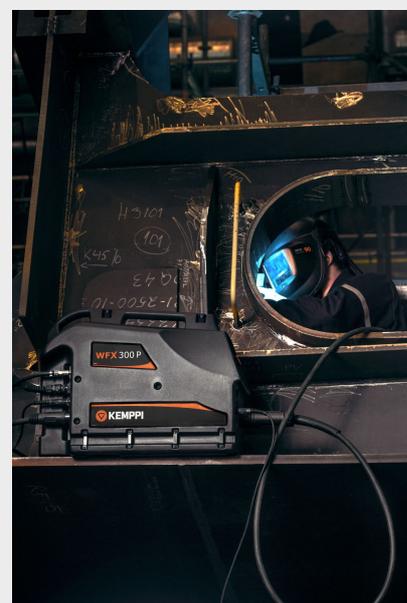
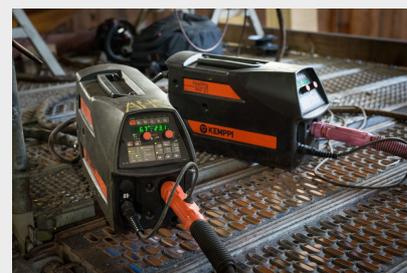


FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103533
Выходные параметры	440 А (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм





Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 В -15... + 20%
Максимальное давление	0,4 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~ 3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ...+60 °С
Рабочая температура	-20 ...+40 °С

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

