

Art. 382

SYNSTAR 400 TS

GENERATORE INVERTER TRIFASE SINERGICO PER SALDATURA MIG/MAG E MMA
INVERTER THREE-PHASE SYNERGIC POWER SOURCE FOR MIG/MAG AND MMA WELDING



**Pulse and double pulse
optional**

	MIG/MAG	MMA
Alimentazione trifase <i>Three phase input</i>	400 V +15% / -20% 50/60 Hz	400 V +15% / -20% 50/60 Hz
Fusibile ritardato <i>Fuse rating (slow blow)</i>	25 A	25 A
Potenza assorbita <i>Input power</i>	17,5 kVA	17,5 kVA
Corrente min -max. ottenibile in saldatura <i>Min.-max. current that can be obtained in welding</i>	10 ÷ 400 A	10 ÷ 380 A
Fattore di servizio 10 min. 40°C secondo norme IEC 60974-1 <i>Duty Cycle, (10 min. 40°C) according to IEC 60974-1</i>	400 A 100%	380 A 100%
Regolazione continua <i>Stepless regulation</i>	Electronic	Electronic
Curve sinergiche in dotazione standard <i>Standard supplied synergic programs</i>	0,8/1,0/1,2/1,6 Fe 1,0/1,2 Al 0,8/1,0/1,2 Inox 1,2 Cored	
Bobina filo trainabile max. <i>Max. wire spool size</i>	Ø 300 mm / 18 kg	
Elettrodi utilizzabili <i>Electrodes that can be used</i>		Ø 1,5 ÷ 6,0
Grado di protezione <i>Protection class</i>	IP 23 S	
Peso <i>Weight</i>	111 kg	
Dimensioni (LxPxH) <i>Dimensions (WxLxH)</i>	527x1078x1398 mm	

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	€ - EURO (IVA esclusa)
382	Generatore trifase sinergico con tecnologia ad inverter per saldatura a filo continuo MIG/MAG e MMA, con gruppo trainafilo a 4 rulli (Ø 37 mm) in alluminio. Completo di gruppo di raffreddamento, carrello per trasporto generatore, cavo massa e pinza (3,5 m - 70 mm ²) e rulli trainafilo per fili Fe Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 mm. Senza torcia, prolunga di connessione e flussometro.	Synergic inverter three-phase MIG/MAG and MMA welding power source, with wire feed unit in aluminium 4-roller (Ø 37 mm). Supplied with cooling unit, trolley for transportation of the power source also with work return lead (3,5 m – 70 mm ²) and wire feed rollers for Ø 0,8/1,0/1,2/1,6 mild steel wires. Supplied without welding torch, extension lead and flowmeter.	7.200,00
238	Upgrade pulsazione**	Upgrade to pulse function**	380,00
813	Upgrade doppio livello di corrente.** La doppia pulsazione si ottiene attivando entrambe le funzioni art. 238 (pulsazione) ed art. 813 (doppio livello di corrente)	Upgrade to double current level function.** The double pulse function is obtained by activating both the pulse (art. 238) and the double level (art 813) optional functions	250,00
1243	Torcia 'CEBORA 500 A' - 3,5 m. Raffreddata ad acqua. Attacco 'Euro'	'CEBORA 500 A' water cooled torch - 3,5 m length (11 ft) 'Euro' type connection	460,00
1245	Torcia 'CEBORA 500A UP/DOWN' - 3,5 m. Raffreddata ad acqua. Attacco 'Euro'	'CEBORA 500A' UP/DOWN water cooled torch. 3,5 m length (11 ft). 'Euro' type connection.	620,00
2053	Kit adattatore digitale-analogico per connettore torcia UP/DOWN. Da abbinarsi obbligatoriamente ad art. 1245	Digital-analogic adapter kit for UP/DOWN torch connector. To be compulsorily coupled to art. 1245	170,00
447	Kit interfaccia per torce PUSH-PULL (42 Vdc)	(42 Vdc) Interface kit for PUSH-PULL torches	160,00

SEGUE ACCESSORI
ACCESSORIES (CONTINUED)

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	€ - EURO (IVA esclusa)
2069	Prolunga di connessione tra generatore e carrello 5 m - 70 mm ²	5 m - 70 mm ² extension lead between power source and wire feeder	560,00
2069.05	Prolunga di connessione tra generatore e carrello 1,5 m - 70 mm ²	25 m - 70 mm ² extension lead between power source and wire feeder	400,00
2069.10	Prolunga di connessione tra generatore e carrello 10 m - 70 mm ²	25 m - 70 mm ² extension lead between power source and wire feeder	950,00
1450	Flussometro a 2 manometri	2 gauge flowmeter	160,00
1933	Kit alluminio composto da: guaina completa da 4,3 m per filo ø 1,0-1,2 mm e cannetta guidafile.Per torce artt. 1243-1245	Aluminium welding kit consisting of: 4,3 m liner assy for ø 1,0-1,2 mm wire and wire guide pipe. For torches art. 1243-1245	94,00
1930	Guaina completa da 3,5 m per filo Al ø 1,2-1,6 mm. Per torce artt. 1243-1245	3,5 m liner assy for ø 1,2-1,6 mm Al wire. For torches art. 1243-1245	80,00
803	Certificato di calibrazione della strumentazione del generatore.Da richiedere in fase d'ordine del generatore. Se richiesto successivamente, sarà necessario far rientrare il generatore presso Cebora. Validità del certificato: un anno dalla data di emissione	Instrument welding power source calibration certificate. To be requested upon ordering the power source. If required subsequently, it will be needed to return the machine to Cebora. Validity of the certificate: one year from the date of issue	200,00