

**PLASMA SOUND PC 130/T**

*Новые возможности плазменной резки  
The challenge of Plasma Cutting*

# PLASMA SOUND PC 130/T

Подключение горелки с механической и электронной системой защиты

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Необязательный: Ввод/Вывод для автоматизации

Optional: I/O for automation

5" ЖК-дисплей интуитивно понятный и простой в использовании с установкой синергетических параметров резки.

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting





Горелка CP 162C поджиг типа "on air"


CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition

Выбираемые с панели управления режимы работы: Pilot Self Restart, Spot marking, строжка и многие другие

Gouging, "Pilot self restart", Spot marking and other several operating modes directly selectable from the control panel

	
<b>GOUGE</b>	<b>130 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>Ø 1.6</b>
<b>Air 5.5 bar</b>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

	
<b>SPOT MARK</b>	<b>20 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>20 ms</b>
<b>Air 5.5 bar</b>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

	
<b>SELF RESTART</b>	<b>130 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>Ø 1.6</b>
<b>Air 5.5 bar</b>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

## Эксплуатационные качества:

- Производительность резки стали:

рекомендуемая	40 ММ
макс.	50 ММ
предельная	60 ММ
- Врезка 25мм для стали
- Коэффициент рабочего цикла 125А @ 100%
- Коэффициент рабочего цикла 130А @ 80%
- Производительность строжки 12,2 кг/ч

## Характеристики:

- Универсальное питание (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Гц) с автоматическим распознаванием напряжения питания
- Автоматическое определение степени износа расходных деталей
- Синергетическая установка параметров резки
- В комплект поставки входит ручная горелка с поджигом типа "on air" CPC162C MAR длина шланга 6 м - (арт. 1631). Также доступна длиной 15 м - (арт.1631.15)
- Автоматическое распознавание типа и длины горелки
- Функция "Pilot self restart", выбираемая непосредственно с панели управления, автоматически прерывает и восстанавливает дугу при резке сеток и решеток, увеличивает производительность оператора.
- Подходит для строжки
- Источник питания может использоваться от питающей сети двигателя-генератора адекватной мощности
- 

## Автоматизация

- Доступны прямые горелки с длиной шланга 6 м - CP162C DAR - (арт. 1632) или 15 м - (арт. 1632.15)
- Интерфейс CNC (арт.433) доступный с многочисленными возможностями настройки напряжения дуги для использования в автоматизации
- Точечная маркировка для точного кернения

# PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

## Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	40 mm
max.	50 mm
severance	60 mm
- Piercing 25 mm on steel
- 125A @ 100% Duty cycle
- 130A @ 80% Duty cycle
- Gouging capacity 12.2 Kg/h

## Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Worn out consumables automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

## Automation

- CP 162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC Interface (art.433) available with multiple selectable arc voltages available for automated application
- Spot marking function for extremely accurate indentation marking

Art. 337		Dati tecnici ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		S	CE
208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Трёхфазное питание Three phase input			
50 A	32 A	Предохранитель с задержкой срабатывания Fuse rating (slow blow)			
16,6 kVA 100%	22 kVA 100%	Потребляемая мощность Input power			
20A ÷ 130A	20A ÷ 130A	Диапазон регулировки тока Current adjustment range			
130A 50% 125A 60% 105A 100%	130A 80% 125A 100%	Коэффициент рабочего цикла (10 мин 40°C) по стандарту IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1			
ELECTRONIC	Бесступенчатое регулирование Stepless regulation				
40-50-(60) mm 1"37/64"-1"31/32" (2"-3/8")	Толщина стали: рекомендуемая – макс. – (предельная) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)				
6m (20 ft)	Длина шланга горелки Torch length				
250 l/min - 5,5 bar	Расход воздуха Air consumption				
IP 23 S	Класс защиты Protection class				
40 kg	Вес Weight				
297x613x558	Габариты мм (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)				



CP162C MAR 6 M apr.1631  
CP162C MAR 6 m art. 1631



CP162C DAR 6 M apr.1632  
CP162C DAR 6 m art. 1632

## ТОВАРНЫЙ ЗНАК CP

Зарегистрированный товарный знак CP идентифицирует оригинальные расходные материалы Cebora для плазменных генераторов. Компания Cebora рекомендует использовать только оригинальные расходные материалы CP, единственные гарантирующие соответствие заявленной производительности комплекта генератор – горелка.

Компания Cebora не несет ответственности при аварии и не предоставляет гарантийного обслуживания аппарата и горелки если используются неоригинальные расходные материалы: запрашивайте оригинальные расходные материалы Cebora с товарным знаком CP



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.

## THE CP MARKING