

КЕМРРИ К7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# FastMig X Intelligent

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СВАРКА ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ  
ПОТРЕБНОСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, РАБОТАЮЩИХ С  
РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ



## FastMig X Intelligent



### ВЫСОКОКЛАССНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

Программное обеспечение Wise, встроенное в модель FastMig X Intelligent, способствует выполнению самых сложных задач в области сварки. Наиболее распространенные области применения: технологическое оборудование из нержавеющей стали, корпуса судов из алюминия, резервуары под давлением на силовых установках, работы с которыми требуют строгого контроля и предоставления гарантирующей качество документации.

Система обладает гибкостью, которая позволяет адаптироваться к быстро меняющимся потребностям, и отвечает постоянно растущим требованиям к качеству. Оцените интеллектуальную сварку с лучшей стороны. С более подробной информацией можно ознакомиться на веб-сайте устройств семейства [KEMPPi FASTMIG X](#).

### КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



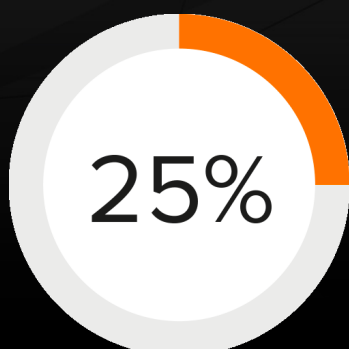
АЛЮМИНИЕВЫЕ СУДА



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ  
ЛИНИИ



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



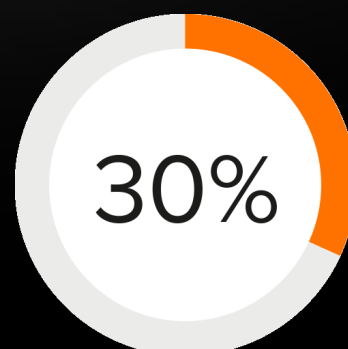
### LOWER HEAT INPUT

Reduce distortion and time consuming straightening work and improve the impact toughness of high strength steels with WiseFusion



### BEST REACH ON THE MARKET

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake



### БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Более быстрая (на 30 %) и более эффективная сварка в положении PF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях благодаря функции WiseFusion

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совместимость с WeldEye: простое и точное управление производством и качеством сварки
- Разработано для удовлетворения потребностей любых цехов по производству металлоконструкций
- Одно оборудование для широкого круга задач — меньший объем инвестиций, больший оборот, более высокая эффективность производства
- Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO<sub>2</sub>
- Более быстрая (на 20 %) сварка в положении PF (на подъем) благодаря функции WiseThin+ и на 30 % более быстрая сварка в других положениях за счет функции WiseFusion
- Установка, копирование и регулировка сварочных параметров с помощью решения Arc Mobile Control
- SuperSnake subfeeder offers the best reach on the market, up to 30 m
- Простота поддержания сварочных параметров в соответствии с требованиями технологических карт благодаря отображению точного значения напряжения дуги



## ПРЕИМУЩЕСТВА



### ВСЬ СПЕКТР ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СВАРКИ

Сварочный аппарат Kemppi FastMig X для различных сварочных процессов обеспечивает высочайшее качество и производительность сварки и предоставляет безграничную гибкость в проведении специализированных работ и использовании разнообразных материалов. Наконец стало чрезвычайно просто удовлетворить потребности любых цехов по производству металлоконструкций. Теперь доступно идеальное оборудование для сварки MIG/MAG для широкого круга областей применения, начиная с ручной сварки, к которой предъявляются высокие требования, и заканчивая эффективной механизированной сваркой.



### ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ

Мы создали идеальную сварочную установку для проведения специализированных работ в широком спектре условий сварки. Выбирайте различные дополнительные функции и изменяйте систему FastMig X для выполнения точных сварочных работ в соответствии со своими потребностями. Оптимизированные сварочные параметры для листового металла и пластин, всех положений и материалов, газовых смесей и CO<sub>2</sub> этого сварочного аппарата соответствуют всем требованиям к производительности и качеству. Этот сварочный аппарат оправдает все ваши ожидания от сварочного процесса.



### ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ И ПРЕВОСХОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сварочный аппарат FastMig X полностью совместим с не имеющей себе равных на рынке системой управления сварочным производством Kemppi ARC System 3. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kemppi обеспечивает оперативную поддержку и консультирование. Больше сварки, больше продукции, больше прибыли — с помощью FastMig X.



## СВАРИВАЙТЕ БЫСТРЕЕ И НА БОЛЬШЕМ РАССТОЯНИИ

Универсальные решения для сварки жизненно необходимы предприятиям, работающим с различными материалами. Этот сварочный аппарат разработан с учетом предоставления различных возможностей сварки, включая интеллектуальное устройство сбора данных и выбор различных программных компонентов. Выполняйте сварочные работы на 30% быстрее, увеличивайте радиус действия до 30 м и уменьшайте тепловложения на 25%. Выбирайте решение FastMig X для качественной сварки и оптимизации производственного процесса.





## СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ОБОРУДОВАНИЕ



### FastMig X 450 Power source

Обеспечивает силу тока 450 А с ПВ 60 %.  
Возможность использования с генератором.



### WFX 300 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



### Cool X Cooling unit

Эффективный блок охлаждения Cool X для систем с водяным охлаждением обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт и требует всего 3 л охлаждающей жидкости.



### ARC Mobile Control

Впервые в истории сварки сварочным аппаратом можно управлять беспроводным методом с помощью смартфона или планшета. Загрузите приложение в магазине Google Play.



## СОСТАВ КОНФИГУРАЦИИ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



### WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



### WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.



### WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.



### MatchLog

Лицензия MatchLog включает активацию функций Minilog и MatchChannel в сварочных аппаратах WFX (функцию Minilog можно использовать только для механизмов подачи проволоки MXF). MatchChannel позволяет изменять канал памяти непосредственно в процессе сварки, а Minilog дает возможность менять мощность сварки в том же канале памяти.



## АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



### FastMig X 350 Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.  
Возможность использования с генератором.



### FastMig X 350 MV Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.  
Допускает работу при различном напряжении  
питания: 220–230 В в однофазной сети и 380–440  
В (+/-10 В) в трехфазной сети. Возможность  
использования с генератором.





### WFX 200 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.

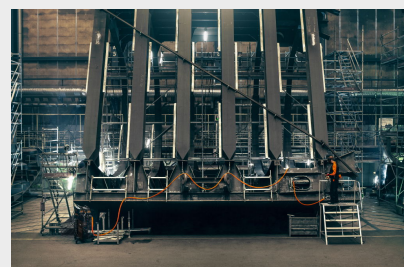


## FastMig X 450 Power source

|                                              |                                                    |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Код оборудования                             | 6103450                                            |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц         | 400 В (-15...+20 %)                                |
| Предохранитель (с задержкой срабатывания)    | 35 А                                               |
| Минимальная выходная мощность генератора     | 35 кВА                                             |
| Выходной ток, ПВ 60 %                        | 450 А (60 %)                                       |
| Выходной ток, ПВ 100 %                       | 350 А (100 %)                                      |
| Напряжение холостого хода (сварка MMA)       | U <sub>0</sub> = 70–98 В<br>U <sub>ср</sub> = 50 В |
| Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG | U <sub>0</sub> = 80–98 В                           |
| Диапазон рабочих температур                  | -20...+40 °С                                       |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                    | 590 × 230 × 430 мм                                 |
| Класс защиты                                 | IP23S                                              |
| Стандарты                                    | IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10             |

## WFX 300 AMC Wire feeder

|                                                       |                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Код оборудования                                      | 6103533                                                                                                                                                                 |
| Выходные параметры                                    | 440 А (100 %)                                                                                                                                                           |
| Выходной ток, ПВ 60 %                                 | 520 А (60 %)                                                                                                                                                            |
| Проволокоподающий механизм                            | DuraTorque                                                                                                                                                              |
| Разъем горелки                                        | Euro                                                                                                                                                                    |
| Диаметры присадочной проволоки (Ss)                   | 0,6–1,6 мм                                                                                                                                                              |
| Диаметры присадочной проволоки (Al)                   | 0,8–2,4 мм                                                                                                                                                              |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe)                   | 0,6–1,6 мм                                                                                                                                                              |
| Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока) | 0,8–2,0 мм                                                                                                                                                              |
| Скорость подачи проволоки                             | 1–25 м/мин                                                                                                                                                              |
| Программное обеспечение                               | WiseFusion<br>WisePenetration<br>WiseThin+<br>MatchLog<br>Steel Pack (12 pcs)<br>Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs)<br>Stainless Pack (12 pcs)<br>Aluminum Pack (12 pcs) |
| Диапазон рабочих температур                           | -20...+40 °С                                                                                                                                                            |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                             | 625 × 243 × 476 мм                                                                                                                                                      |
| Класс защиты                                          | IP23S                                                                                                                                                                   |
| Стандарты                                             | IEC 60974-5                                                                                                                                                             |
| Масса катушки проволоки (макс.)                       | 20 кг                                                                                                                                                                   |
| Масса (пустая)                                        | 12,5 кг                                                                                                                                                                 |
| Диаметр катушки проволоки (макс.)                     | 300 мм                                                                                                                                                                  |





## Cool X Cooling unit

|                                            |                                                                    |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Код оборудования                           | 6068200<br>Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765 |
| Рабочее напряжение (безопасное напряжение) | 400 В -15... + 20%                                                 |
| Максимальное давление                      | 0,4 МПа                                                            |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                  | 570 x 230 x 280 мм                                                 |
| Масса (без дополнительного оборудования)   | 11 кг                                                              |
| Класс защиты                               | IP23S                                                              |
| Объем резервуара                           | ~ 3 л                                                              |
| Класс электромагнитной совместимости       | A                                                                  |
| Мощность охлаждения                        | 1 кВт                                                              |
| Диапазон температуры хранения              | -40 ...+60 °С                                                      |
| Рабочая температура                        | -20 ...+40 °С                                                      |

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

